



## スリコートAF-2100

(有機自硬性用 - 油性塗型剤)

### 〔1〕特徴：

- ・塗型使用量を低減し、コストダウンに大きく貢献。
- ・塗型時の溶剤浸透が少ない。
- ・塗り易く、タレにくい。
- ・PRTR法に関する届出義務はありません。

AF-2100と弊社従来品の使用量と溶剤浸透の比較

項目	品名	
	AF-2100 (16ホﾞ-メ)	弊社従来品 (12ホﾞ-メ)
塗型液使用量 (%)	84	100
溶剤浸透 (mm)	12.6	16.5

塗布方法：メタノール希釈し、5号珪砂フラン樹脂型にブッカケ  
弊社従来品を100としたときの比率

### 〔2〕使用方法：

- ・塗布方法：  
刷毛塗り 標準濃度 30～40Be (P) 希釈0.5～0.4  
ブッカケ 標準濃度 16～20Be (P) 希釈0.8～0.7

メタノール希釈、5号珪砂フラン樹脂型による標準濃度  
(P)：プラスチックポーム計  
希釈：塗型剤1kgに対する希釈溶剤使用量 (kg)

### 〔3〕成分：

固形分 (%)	固形分中の成分 (%)							溶剤 (%)
	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	MgO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	F.C	V.M	その他	
75.0	30.4	16.3	3.9	2.3	15.3	5.8	0.9	25.0

(代表値)

### 〔4〕使用上の注意：

- ・他の製品と混合しないで下さい。

### 〔5〕荷姿： 25kg 缶入り

## - 三河鋳産株式会社 -

本社 愛知県碧南市田尻町4-29

研究所 愛知県碧南市明石町7-9

TEL 0566-42-2211

TEL 0566-43-2115

FAX 0566-42-2215

FAX 0566-42-2215

ホームページアドレス <http://www.mikawakousan.co.jp/>