



スリーコート BS-2

(有機自硬性用 - 油性下塗り塗型剤)

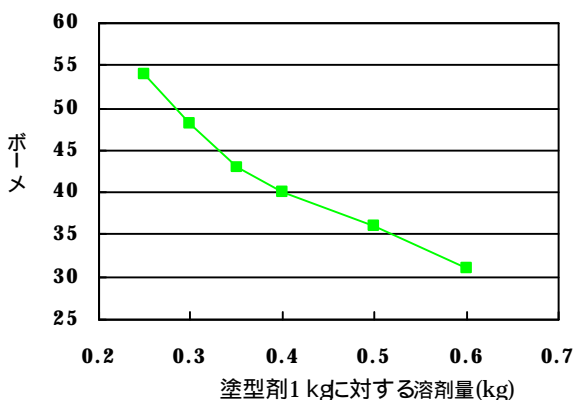
〔1〕特徴：

- ・熱間での鋳型の補強により、耐焼着性に効果を発揮します。
- ・色相 白色、ペースト状

〔2〕使用方法：

- ・塗布方法：刷毛塗り 標準濃度 30～40Be (P)

- ・希釈 - ボーメ



ボーメ度(P)

P：プラスチックボーメ計

メノール希釈
5号珪砂による標準濃度

〔3〕沈降性：30Be (P)

放置時間 (h)	0.5	1	24
沈降率 (%)	0	1	20

100mlメスシリンダ[®]に30Be液を入れ、時間毎の上澄み液mlの比率で表す。

〔4〕成分：

固形分 (%)	固形分中の成分 (%)				溶剤 (%)
	SiO ₂	Al ₂ O ₃	V.M	その他	
76.8	48.1	23.7	3.9	1.1	23.2

(代表値)

〔5〕荷姿：

20kg 缶入り

- 三河鋳産株式会社 -

本社 愛知県碧南市田尻町4-29

TEL 0566-42-2211

FAX 0566-42-2215

研究所 愛知県碧南市明石町7-9

TEL 0566-43-2115

FAX 0566-42-2215